

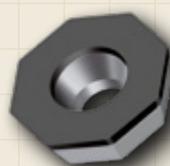
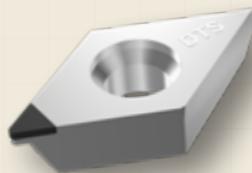
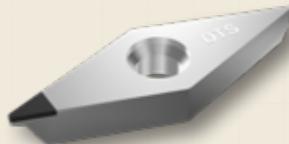


# Diamond Tooling Systems

PKD  
PCD

CVD

## Wendeschneidplatten | indexable inserts



### Einsatzgebiete:

Aluminium  
Kupfer-Messing Legierungen  
Graphit  
GFK-CFK  
Keramik  
Zirkon

### application range:

Aluminium  
Copper-Brass Alloys  
Graphite  
Glass-Carbon fibre reinforced  
Ceramic  
Zirconium

# Diamond Tooling Systems GmbH



Mit Sitz in Kaiserslautern-Deutschland haben wir uns auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Präzisionswerkzeugen aus ultraharten Schneidstoffen wie CVD-D (CVD-Dickfilm Diamant), PKD (Polykristalliner Diamant) und CBN (Kubisches Bornitrid) spezialisiert und national so wie international erfolgreich am Markt etabliert.

Um diese ultraharten Schneidstoffe wie PKD, CBN und den CVD-Dickfilm Diamant auf Präzisionswerkzeugen wirtschaftlich bearbeiten zu können haben wir schon früh erkannt, dass wir uns von der alten Produktionstechnologie „Schleifen“ hin zu neuen Technologien wie der „Lasertechnologie“ weiterentwickeln müssen.

**Ultraharte Hochleistungsschneidstoffe haben eine Schlüssel-funktion in der spanenden Fertigung.**

Präzisionswerkzeuge aus ultraharten Schneidstoffen sind sehr erklärbungsbedürftige Produkte. Der wirtschaftliche Einsatz der Schneidstoffe ist nur sichergestellt, wenn der Zerspanungsprozess und der Schneidstoff aufeinander abgestimmt sind.

Genau hier setzt Diamond Tooling Systems GmbH an, „**Unse-re Kernkompetenz sind Präzisionswerkzeuge aus ultrahar-ten Schneidstoffen**“. Diese Hightech-Werkzeuge müssen zum Zerspanungsprozess mit Anwendungstechnikern genau abge-stimmt werden, nur so ist es möglich, das optimale Potenzial auszuschöpfen.

Mit mehr als 25 Jahren Optimierungserfahrung in der verar-bietenden Industrie sehen wir hier unsere Stärke! Während der laufenden Produktion stehen wir Ihnen mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern beratend zur Seite. Diese enge Zusam-menarbeit und das gegenseitige Vertrauen ist die Basis unseres Erfolges.



Located in Kaiserslautern, Germany we are specialized in the development, production and sales of precision tools made from ultra-hard cutting materials such as CVD-D (CVD, thick film diamond), PCD (polycrystalline diamond) and CBN (cubic boron nitride). We have successfully established these in national and international markets.

In order to economically process these ultra-hard cutting materi-als such as PCD, CBN and CVD thick film diamond onto precision tools we noticed at an early stage that we should move on from the older manufacturing technologies such as grinding and advance to newer technologies such as laser technology.

Ultra-hard high-performance cutting materials now have a key function and place in the metal cutting industry and production. Precision tools from ultra-hard cutting materials are products which require a more depth of explanation. The economical usage of these materials provides a guarantee when the cutting process and cutting materials are fully aligned. This is where “Diamond Tooling Systems GmbH” comes into the picture. We provide these precision tools made from such ultra-hard cutting materials.

These high-tech tools require together with an experienced appli-cation engineer a need to be aligned with the cutting process in order to exploit their optimal potential. Our strengths lie in having more than 25 years of optimization experience within the produc-ing industry. During the initial stages of running production, we will be by your side offering a professional consultation service along with our experienced application engineers. This side by side cooperation based on mutual trust is the keystone of our success.

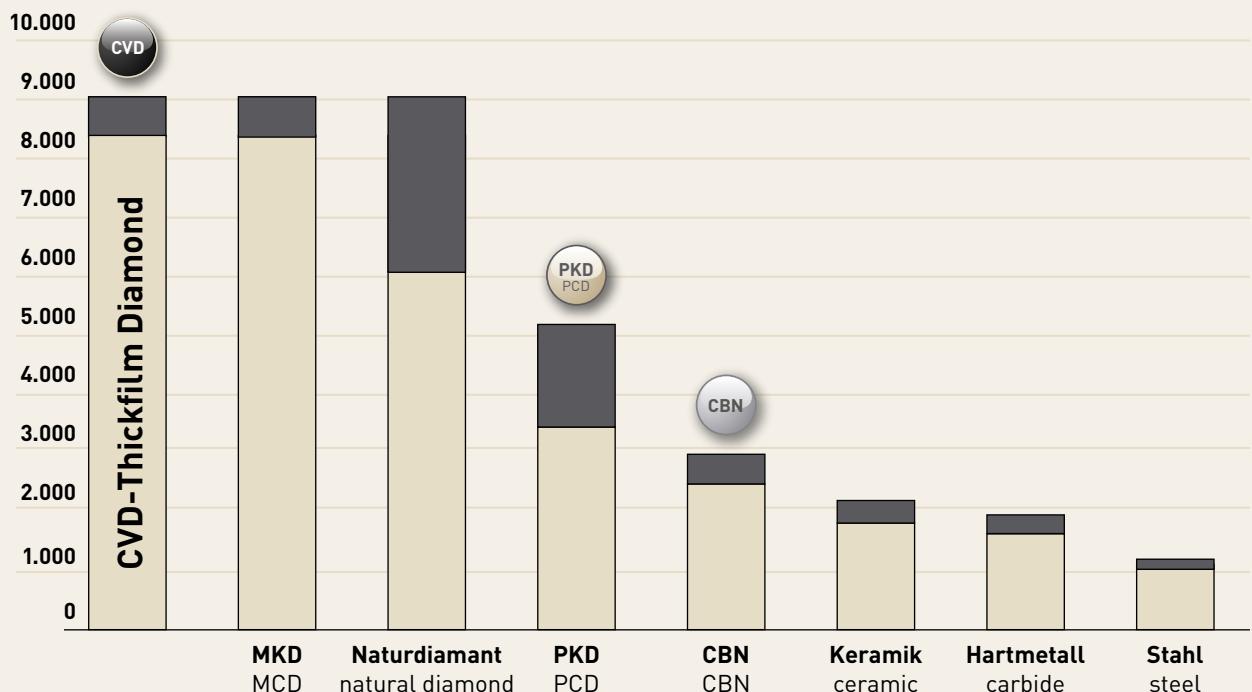


<b>Schneidstoffgruppen</b>		<b>ODGW   FullFace Z8 .....</b>	<b>26</b>
groups of cuttingmaterial.....	5	<b>RBN   FullFace .....</b>	<b>27</b>
<b>ISO Nummernschlüssel</b>		<b>RCGW   FullFace .....</b>	<b>28</b>
ISO codes .....	6	<b>RDHX   FullFace .....</b>	<b>29</b>
<b>Wiper Geometrien</b>		<b>SCGT   Z1 .....</b>	<b>30</b>
wiper geometries.....	7	<b>SCGT   GS   entire edge .....</b>	<b>31</b>
<b>Formeln</b>		<b>SCGW   Z1 .....</b>	<b>32</b>
formulas.....	7	<b>SCGW   GS   entire edge .....</b>	<b>33</b>
<b>Schnittdaten Empfehlungen</b>		<b>TCGT   Z1 .....</b>	<b>34</b>
recommended cutting parameters .....	8	<b>TCGT   GS   entire edge .....</b>	<b>35</b>
<b>CCGT   Z1 .....</b>	<b>10</b>	<b>TCGW   Z1 .....</b>	<b>36</b>
<b>CCGT   R-GS   entire edge right .....</b>	<b>11</b>	<b>TCGW   GS   entire edge .....</b>	<b>37</b>
<b>CCGT   L-GS   entire edge left .....</b>	<b>12</b>	<b>TCGW   FullFace .....</b>	<b>38</b>
<b>CCGW   Z1 .....</b>	<b>13</b>	<b>TPGN   Z1 .....</b>	<b>39</b>
<b>CCGW   R-GS   entire edge right .....</b>	<b>14</b>	<b>TPGN   GS   entire edge .....</b>	<b>40</b>
<b>CCGW   L-GS   entire edge left .....</b>	<b>15</b>	<b>TPGW   Z1 .....</b>	<b>41</b>
<b>CDGW   Z2 .....</b>	<b>16</b>	<b>VBGT   Z1 .....</b>	<b>42</b>
<b>CNGA   Z1 .....</b>	<b>17</b>	<b>VBGW   Z1 .....</b>	<b>43</b>
<b>CPGT   Z1 .....</b>	<b>18</b>	<b>VCGT   Z1 .....</b>	<b>44</b>
<b>CPGW   Z1 .....</b>	<b>19</b>	<b>VCGW   Z2 .....</b>	<b>45</b>
<b>DCGT   Z1 .....</b>	<b>20</b>	<b>VCGW   Z1 .....</b>	<b>46</b>
<b>DCGW   Z2 .....</b>	<b>21</b>	<b>VXGW   Z1 .....</b>	<b>47</b>
<b>DCGW   Z1 .....</b>	<b>22</b>	<b>WCGW   Z3 .....</b>	<b>48</b>
<b>DXGW   Z1 .....</b>	<b>23</b>	<b>WCGW   FullFace Z3 .....</b>	<b>49</b>
<b>DNGA   Z1 .....</b>	<b>24</b>		
<b>EPGW   Z2 .....</b>	<b>25</b>		

## Notizen | notes



## Härte | hardness (kg/mm<sup>2</sup>)



### **CVD Dickfilm Diamant – der härteste Schneidstoff der Welt!**

Der ultraharte Schneidstoff „CVD-Dickfilm Diamant“ besitzt die höchste Härte und den höchsten Verschleißwiderstand aller untersuchten Schneidstoffe.

Der „PKD Schneidstoff“ hat im Gegensatz zum „CVD-Dickfilm Diamant“ deutliche Nachteile aufgrund seiner weichen metallischen Bindefase. In zahlreichen Versuchen konnte nachgewiesen werden, dass vor allem die weiche Bindefase des PKD durch die abrasiven Partikel geschädigt wird. Die Folge ist ein Ausbrechen der Diamantkristalle aufgrund einer verminderten Verankerung in der Schneidstoffmatrix.

Bei richtigem Einsatz von CVD-Dickfilm Diamant können die Standzeiten gegenüber PKD um das 3-10fache erhöht werden!

CVD Thickfilm Diamond the hardest cutting material of the world!

The mostly used “PCD cutting material” has in comparison to the “CVD-thickfilm diamond” clear drawbacks due to its soft metallic binder. In several tests it has been proven that especially the soft binder of the PCD is damaged through abrasive particles.

The consequence is a break out of the diamond crystals due to a reduced anchorage in the cutting material matrix.

The consequence of this is that by the machining of aluminum – and magnesium alloys and also non ferrous materials preferably diamond is used as cutting material. The clean diamond segments, which in most cases are brazed onto a carbide insert.

The tool life can be increased with CVD thickfilm diamond approx 3 to 10 times vs. PCD.

# ISO Nummernschlüssel | ISO codes

## Grundform | shape

T N G A 16 04 08

(C) 80°	(D) 55°	(O) 135°	(R) 90°	(S) 90°	(T) 60°	(V) 35°	(W) 80°
(A) 85°	(B) 82°	(E) 75°	(H) 120°	(K) 55°	(L) 90°	(M) 86°	(P) 108°

## Freiwinkel | clearance

T N G A 16 04 08

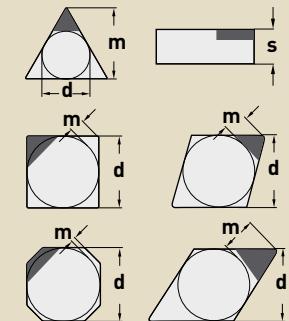
(A) 3°	(B) 5°	(C) 7°	(D) 15°	(E) 20°	(F) 25°	(G) 30°	(N) 0°	(P) 11°
--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	--------	---------

## Toleranz (mm) | tolerance (mm)

T N G A 16 04 08

	m	s	d		m	s	d	
(A)	±0,005	±0,025	±0,025	(J)	±0,005	±0,025	±0,05 → ±0,15	
(F)	±0,005	±0,025	±0,013	(K)	±0,013	±0,025	±0,05 → ±0,15	
(C)	±0,013	±0,025	±0,025	(L)	±0,025	±0,025	±0,05 → ±0,15	
(H)	±0,013	±0,025	±0,013	(M)	±0,08 → ±0,20	±0,130	±0,05 → ±0,15	
(E)	±0,025	±0,025	±0,025	(N)	±0,08 → ±0,20	±0,25	±0,05 → ±0,15	
(G)	±0,025	±0,130	±0,025	(U)	±0,13 → ±0,38	±0,130	±0,08 → ±0,15	

\*[M, N, U] Die genaue Toleranz ist von der Größe der Platte abhängig | Die genaue Toleranz ist von der Größe der Platte abhängig



## Plattentyp | insert type

T N G A 16 04 08

(N)		(W)		(F)		(R)		(X)	
(A)		(T)		(G)		(M)		Spezialausführung Special Type	

## Plattengröße (mm) | insert size (mm)

T N G A 16 04 08

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## Dicke (mm) | insert size (mm)

T N G A 16 04 08

01 s = 1,59	01 T1 s = 1,98	02 s = 2,38	03 s = 3,18	03 T3 s = 3,97	04 s = 4,76	05 s = 5,56	06 s = 6,35	
-------------	----------------	-------------	-------------	----------------	-------------	-------------	-------------	--

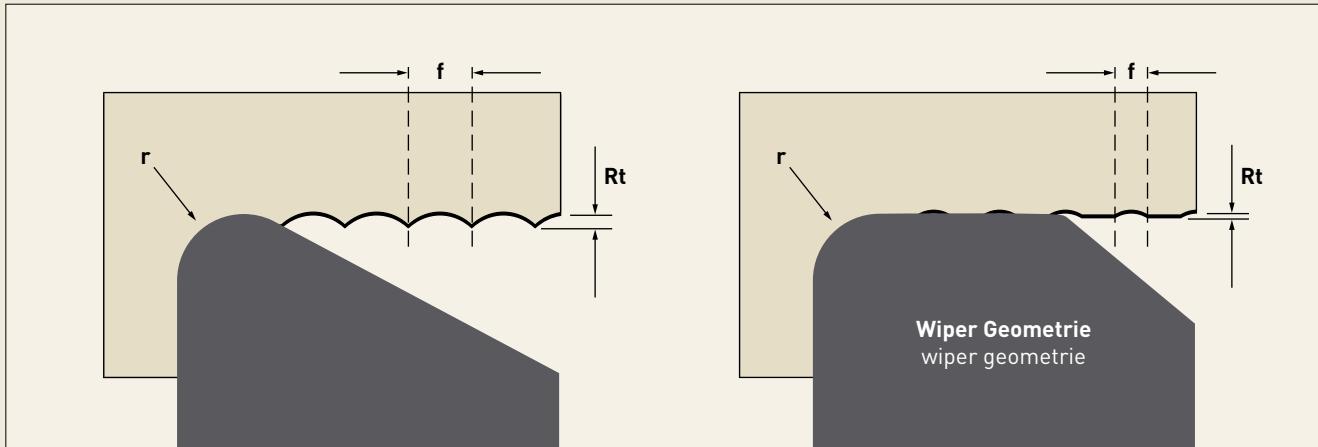
Bei Ziffern unter 10 wird eine Null vorgesetzt. Dezimalstellen bleiben unberücksichtigt. (Beispiel: 4,76 = 04)  
By numbers below 10 a 0 is added in at the front. Decimals remain unconsidered (example: 4,76 = 04)

## Schneidenecke (mm) | corner configuration (mm)

T N G A 16 04 08

	00 scharfe Ecke sharp corner		00 runde Platte (metrisch) round insert (metric)		00 runde Platte (inch) round insert (inch)
02 r = 0,2	04 r = 0,4	08 r = 0,8	12 r = 1,2	16 r = 1,6	

## Wiper Geometrien | wiper geometries



### Vorteile beim Einsatz von Wiper Geometrien

Bei gleichem Vorschub kann eine 2 - 4fach bessere Oberflächenqualität erzielt werden oder bei 2 - 4fach höherem Vorschub kann die gleiche Oberflächenqualität erzielt werden.

Um die Wiper-Schneide in den Schnitt zu bekommen bitte folgende Anstellwinkel an der Maschine beachten:

**C und W Type = 95°**

**D Type = 93°**

**T Type = 91**

### Advantages when using wiper geometries

By using the same feed rate a 2 - 4 times better surface quality can be obtained or with a 2 - 4 times higher feed rate the same surface quality can be reached.

To get the wiper geometry into cutting condition please use following lead angles at the machine:

**C and W Type = 95°**

**D Type = 93°**

**T Type = 91**

## Formeln | formulas

	metrisch   metric		Zoll   inch	
	Formel   formula	Einheiten   units	Formel   formula	Einheiten   units
Vorschubgeschwindigkeit feed rate	$V_f = f_n \times n$	mm/min	$V_f = f_n \times n$	Zoll/min inch/min
Spindeldrehzahl spindle speed	$n = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times D_{Cap}}$	U/min rev/min	$n = \frac{V_c \times 12}{\pi \times D_{Cap}}$	U/min rev/min
Vorschub pro Umdrehung feed per revolution	$f_n = \frac{V_f}{n}$	mm/U mm/rev	$f_n = \frac{V_f}{n}$	Zoll/U inch/rev
Bearbeitungszeit cutting time	$T_c = \frac{l_m}{f_n \times n}$	min	$T_c = \frac{l_m}{f_n \times n}$	min
Zeitspanvolumen stock removal rate	$Q = V_c \times a_p \times f_n$	cm³/min	$Q = V_c \times a_p \times f_n \times 12$	Zoll³/min inch³/min

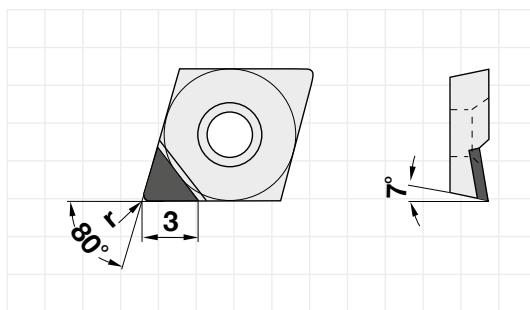
# Schnittdaten Empfehlungen | recommended cutting parameters



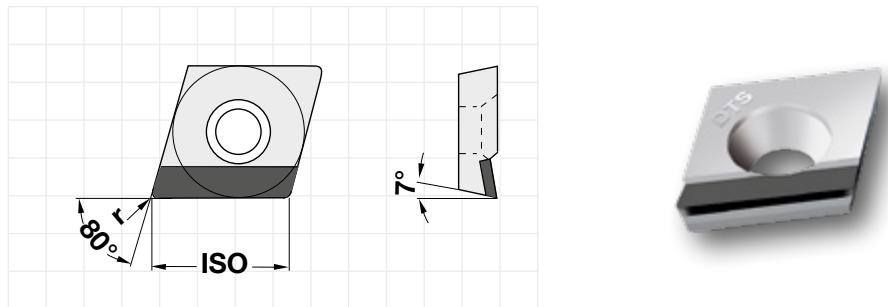
Werkstoff   material	$\Gamma$	Neutral / Positiv				P				N									
		V <sub>c</sub>		a <sub>p</sub>		f		V <sub>c</sub>		a <sub>p</sub>		f		V <sub>c</sub>		a <sub>p</sub>		f	
		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
Aluminium-Knetlegierung Si < 1% Aluminium alloys Si < 1%	<b>0,1</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,05	80	6000					80	6000				
	<b>0,2</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,10	80	6000	0,06	1,50	0,02	0,10	80	6000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,20	80	6000	0,06	2,00	0,04	0,20	80	6000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,40	80	6000	0,06	2,40	0,08	0,40	80	6000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,60	80	6000	0,06	2,85	0,12	0,60	80	6000	0,12	2,80	0,30	0,60
Aluminium-Knetlegierung Si < 12% Aluminium alloys Si < 12%	<b>0,1</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,05	80	2000					80	3000				
	<b>0,2</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,10	80	2000	0,06	1,50	0,02	0,10	80	3000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,20	80	2000	0,06	2,00	0,04	0,20	80	3000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,40	80	2000	0,06	2,40	0,08	0,40	80	3000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,60	80	2000	0,06	2,85	0,12	0,60	80	3000	0,12	2,80	0,30	0,60
Kupfer-Messing Legierungen Copper-Brass Alloys	<b>0,1</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,05	80	3000					80	5000				
	<b>0,2</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,10	80	3000	0,06	1,50	0,02	0,10	80	5000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,20	80	3000	0,06	2,00	0,04	0,20	80	5000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,40	80	3000	0,06	2,40	0,08	0,40	80	5000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	80	4000	0,01	2,80	0,01	0,60	80	3000	0,06	2,85	0,12	0,60	80	5000	0,12	2,80	0,30	0,60
Keramik / Zirkon Ceramic / Zirconium	<b>0,1</b>	80	5000	0,01	2,80	0,01	0,05	80	3000					80	5000				
	<b>0,2</b>	80	5000	0,01	2,80	0,01	0,10	80	3000	0,06	1,50	0,02	0,10	80	5000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	80	5000	0,01	2,80	0,01	0,20	80	3000	0,06	2,00	0,04	0,20	80	5000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	80	5000	0,01	2,80	0,01	0,40	80	3000	0,06	2,40	0,08	0,40	80	5000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	80	5000	0,01	2,80	0,01	0,60	80	3000	0,06	2,85	0,12	0,60	80	5000	0,12	2,80	0,30	0,60
GFK-CFK / Graphit Glass-Carbon-fibre reinforced / Graphite	<b>0,1</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,05	80	4000					80	6000				
	<b>0,2</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,10	80	4000	0,06	1,50	0,02	0,10	80	6000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,20	80	4000	0,06	2,00	0,04	0,20	80	6000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,40	80	4000	0,06	2,40	0,08	0,40	80	6000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	80	6000	0,01	2,80	0,01	0,60	80	4000	0,06	2,85	0,12	0,60	80	6000	0,12	2,80	0,30	0,60

**CVD**

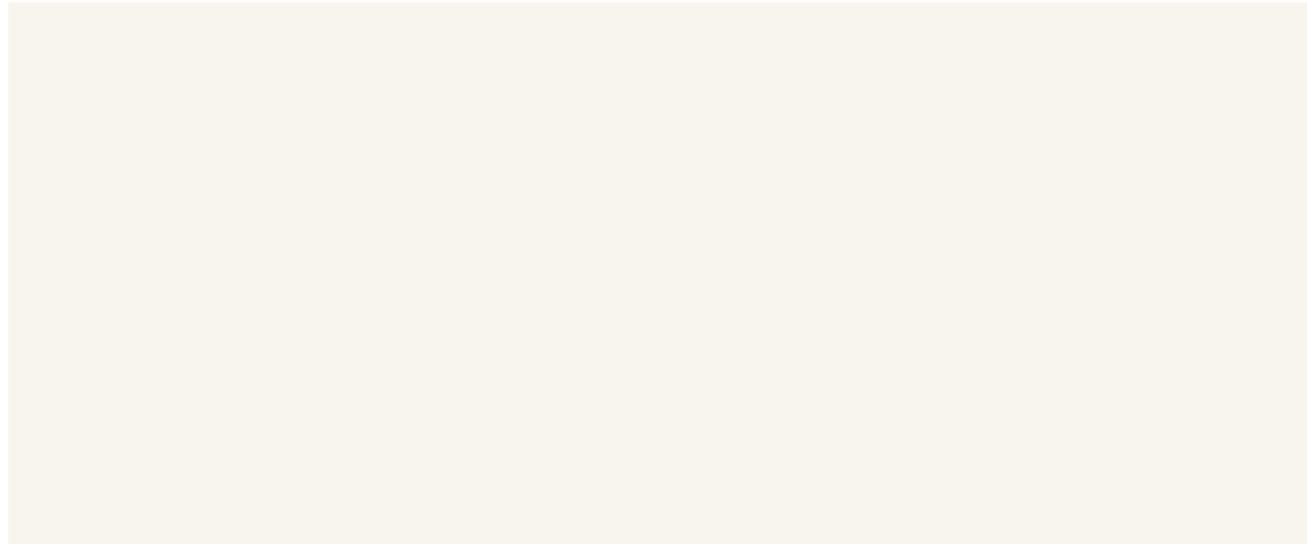
		Neutral/Positiv						P						N					
Werkstoff   material	r	Vc		ap		f		Vc		ap		f		Vc		ap		f	
		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
<b>Aluminium-Knetlegierung Si &lt; 1%</b> Aluminium alloys Si < 1%	<b>0,1</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,05	20	6000					20	6000				
	<b>0,2</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,10	20	6000	0,06	1,50	0,02	0,10	20	6000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,20	20	6000	0,06	2,00	0,04	0,20	20	6000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,40	20	6000	0,06	2,40	0,08	0,40	20	6000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,60	20	6000	0,06	2,85	0,12	0,60	20	6000	0,12	2,80	0,30	0,60
<b>Aluminium-Knetlegierung Si &lt; 12%</b> Aluminium alloys Si < 12%	<b>0,1</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,05	20	2000					20	3000				
	<b>0,2</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,10	20	2000	0,06	1,50	0,02	0,10	20	3000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,20	20	2000	0,06	2,00	0,04	0,20	20	3000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,40	20	2000	0,06	2,40	0,08	0,40	20	3000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,60	20	2000	0,06	2,85	0,12	0,60	20	3000	0,12	2,80	0,30	0,60
<b>Kupfer-Messing Legierungen</b> Copper-Brass Alloys	<b>0,1</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,05	20	3000					20	5000				
	<b>0,2</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,10	20	3000	0,06	1,50	0,02	0,10	20	5000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,20	20	3000	0,06	2,00	0,04	0,20	20	5000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,40	20	3000	0,06	2,40	0,08	0,40	20	5000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	20	4000	0,01	2,80	0,01	0,60	20	3000	0,06	2,85	0,12	0,60	20	5000	0,12	2,80	0,30	0,60
<b>Keramik / Zirkon</b> Ceramic / Zirconium	<b>0,1</b>	20	5000	0,01	2,80	0,01	0,05	20	3000					20	5000				
	<b>0,2</b>	20	5000	0,01	2,80	0,01	0,10	20	3000	0,06	1,50	0,02	0,10	20	5000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	20	5000	0,01	2,80	0,01	0,20	20	3000	0,06	2,00	0,04	0,20	20	5000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	20	5000	0,01	2,80	0,01	0,40	20	3000	0,06	2,40	0,08	0,40	20	5000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	20	5000	0,01	2,80	0,01	0,60	20	3000	0,06	2,85	0,12	0,60	20	5000	0,12	2,80	0,30	0,60
<b>GFK-CFK / Graphit</b> Glass-Carbon-fibre reinforced / Graphite	<b>0,1</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,05	20	4000					20	6000				
	<b>0,2</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,10	20	4000	0,06	1,50	0,02	0,10	20	6000	0,12	2,80	0,08	0,10
	<b>0,4</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,20	20	4000	0,06	2,00	0,04	0,20	20	6000	0,12	2,80	0,12	0,20
	<b>0,8</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,40	20	4000	0,06	2,40	0,08	0,40	20	6000	0,12	2,80	0,25	0,40
	<b>1,2</b>	20	6000	0,01	2,80	0,01	0,60	20	4000	0,06	2,85	0,12	0,60	20	6000	0,12	2,80	0,30	0,60



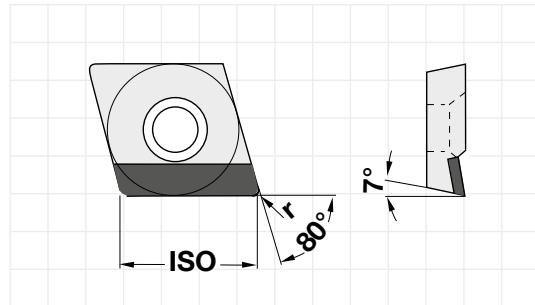
	Positiv	P	N				
	Positiv Positive	Spanleitstufe Chip breaker	Spanleitstufe Chip breaker				
ISO-Code	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder
Standard	CCGT 06 02 02	DP1010-0001	DP2010-0001				
	CCGT 06 02 04	DP1010-0002	DP2010-0002				SCLC...06 A/E...SCLC.06
	CCGT 06 02 08	DP1010-0003	DP2010-0003				
	CCGT 09 T3 02	DP1010-0004	DP2010-0004				
	CCGT 09 T3 04	DP1010-0005	DP2010-0005				SCLC...09 A/E...SCLC.09
	CCGT 09 T3 08	DP1010-0006	DP2010-0006				
	CCGT 09 T3 12	DP1010-0007	DP2010-0007				
	CCGT 12 04 02	DP1010-0008	DP2010-0008				
	CCGT 12 04 04	DP1010-0009	DP2010-0009				SCLC...12 A...SCLC.12
	CCGT 12 04 08	DP1010-0010	DP2010-0010				
Wiper	CCGT 06 02 02	DP1010-0011	DP2010-0011				
	CCGT 06 02 04	DP1010-0012	DP2010-0012				SCLC...06 A/E...SCLC.06
	CCGT 06 02 08	DP1010-0013	DP2010-0013				
	CCGT 09 T3 02	DP1010-0014	DP2010-0014				
	CCGT 09 T3 04	DP1010-0015	DP2010-0015				SCLC...09 A/E...SCLC.09
	CCGT 09 T3 08	DP1010-0016	DP2010-0016				
	CCGT 12 04 02	DP1010-0018	DP2010-0018				
	CCGT 12 04 04	DP1010-0019	DP2010-0019				SCLC...12 A...SCLC.12
	CCGT 12 04 08	DP1010-0020	DP2010-0020				



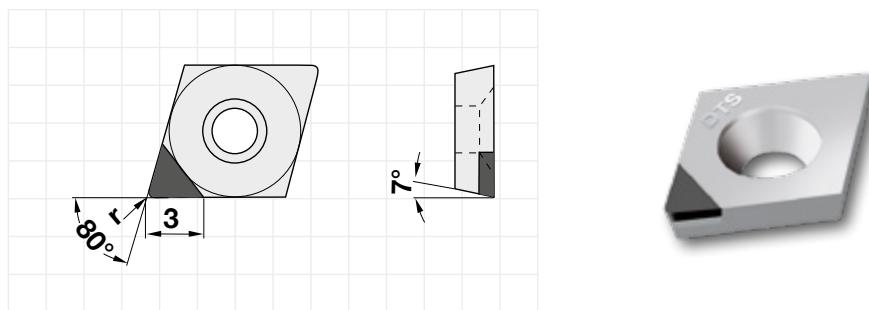
	<b>Positiv</b>	<b>P</b>		<b>N</b>		
<b>ISO-Code</b>	<b>DTS Code</b>					
<b>CCGT 06 02 02 R-GS</b>	DP1020-0055	DP2020-0055				
<b>CCGT 06 02 04 R-GS</b>	DP1020-0001	DP2020-0001				SCLCR...06 A...SCLCR.06
<b>CCGT 06 02 08 R-GS</b>	DP1020-0002	DP2020-0002				
<b>CCGT 09 T3 04 R-GS</b>	DP1020-0056	DP2020-0056				
<b>CCGT 09 T3 08 R-GS</b>	DP1020-0003	DP2020-0003				SCLCR...09 A...SCLCR.09
<b>CCGT 09 T3 12 R-GS</b>	DP1020-0004	DP2020-0004				
<b>CCGT 12 04 04 R-GS</b>	DP1020-0057	DP2020-0057				SCLCR...09
<b>CCGT 12 04 08 R-GS</b>	DP1020-0005	DP2020-0005				A...SCLCR.09



# CCGT | Z1 L-GS



	Positiv	P	N
ISO-Code	Positiv Positive	Spanleitstufe Chip breaker	Spanleitstufe Chip breaker
	DTS Code	DTS Code	DTS Code
CCGT 06 02 02 L-GS	DP1020-0058	DP2020-0058	
CCGT 06 02 04 L-GS	DP1020-0045	DP2020-0045	
CCGT 06 02 08 L-GS	DP1020-0046	DP2020-0046	
CCGT 09 T3 04 L-GS	DP1020-0059	DP2020-0059	
CCGT 09 T3 08 L-GS	DP1020-0047	DP2020-0047	
CCGT 09 T3 12 L-GS	DP1020-0048	DP2020-0048	
CCGT 12 04 04 L-GS	DP1020-0060	DP2020-0060	
CCGT 12 04 08 L-GS	DP1020-0049	DP2020-0049	
			Klemmhalter Toolholder
			SCLCL...06 A...SCLCL.06
			SCLCL...06 A...SCLCL.06
			SCLCL...06 A...SCLCL.06



	Neutral		P		N		Klemmhalter Toolholder
ISO-Code	DTS Code	DTS Code	DTS Code	DTS Code	DTS Code	DTS Code	
Standard	CCGW 06 02 01	DP1010-0591					SCLC...06 A...SCLC.06
	CCGW 06 02 02	DP1010-0021	DP2010-0021	DP1011-0001	DP2011-0001	DP1012-0001	
	CCGW 06 02 04	DP1010-0022	DP2010-0022	DP1011-0002	DP2011-0002	DP1012-0002	
	CCGW 06 02 08	DP1010-0023	DP2010-0023	DP1011-0003	DP2011-0003	DP1012-0003	
	CCGW 09 T3 02	DP1010-0024	DP2010-0024	DP1011-0004	DP2011-0004	DP1012-0004	SCLC...09 A...SCLC.09
	CCGW 09 T3 04	DP1010-0025	DP2010-0025	DP1011-0005	DP2011-0005	DP1012-0005	
	CCGW 09 T3 08	DP1010-0026	DP2010-0026	DP1011-0006	DP2011-0006	DP1012-0006	
	CCGW 09 T3 12	DP1010-0027	DP2010-0027	DP1011-0007	DP2011-0007	DP1012-0007	
Wiper	CCGW 12 04 02	DP1010-0700	DP2010-0129	DP1011-0458	DP2011-0458	DP1012-0458	SCLC...12 A...SCLC.12
	CCGW 12 04 04	DP1010-0028	DP2010-0028	DP1011-0008	DP2011-0008	DP1012-0008	
	CCGW 12 04 08	DP1010-0029	DP2010-0029	DP1011-0009	DP2011-0009	DP1012-0009	
	CCGW 12 04 12	DP1010-0030	DP2010-0030	DP1011-0010	DP2011-0010	DP1012-0010	
	CCGW 06 02 02 R/L-W	DP1010-0031	DP2010-0031	DP1011-0011	DP2011-0011	DP1012-0011	SCLC...06 A...SCLC.06
	CCGW 06 02 04 R/L-W	DP1010-0032	DP2010-0032	DP1011-0012	DP2011-0012	DP1012-0012	
	CCGW 09 T3 02 R/L-W	DP1010-0034	DP2010-0034	DP1011-0014	DP2011-0014	DP1012-0014	
	CCGW 09 T3 04 R/L-W	DP1010-0035	DP2010-0035	DP1011-0015	DP2011-0015	DP1012-0015	
	CCGW 09 T3 08 R/L-W	DP1010-0036	DP2010-0036	DP1011-0016	DP2011-0016	DP1012-0016	SCLC...12 A...SCLC.12
	CCGW 12 04 02 R/L-W	DP1010-0038	DP2010-0038	DP1011-0018	DP2011-0018	DP1012-0018	
	CCGW 12 04 04 R/L-W	DP1010-0039	DP2010-0039	DP1011-0019	DP2011-0019	DP1012-0019	
	CCGW 12 04 08 R/L-W	DP1010-0040	DP2010-0040	DP1011-0020	DP2011-0020	DP1012-0020	



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

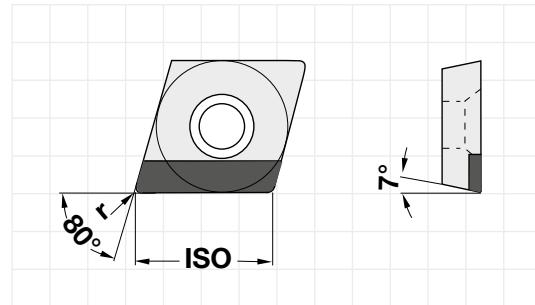
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

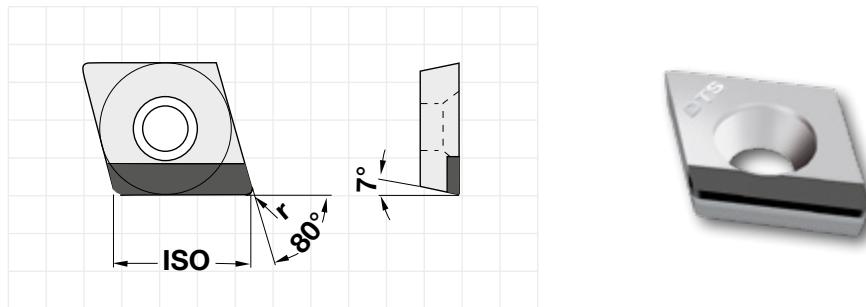
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral	P	N				
ISO-Code	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder					
<b>CCGW 06 02 02 R-GS</b>	DP1020-0061	DP2020-0061	DP1021-0032	DP2021-0032	DP1022-0032	DP2022-0032	SCLCR...06 A...SCLCR.06
<b>CCGW 06 02 04 R-GS</b>	DP1020-0006	DP2020-0006	DP1021-0001	DP2021-0001	DP1022-0001	DP2022-0001	
<b>CCGW 06 02 08 R-GS</b>	DP1020-0007	DP2020-0007	DP1021-0002	DP2021-0002	DP1022-0002	DP2022-0002	
<b>CCGW 09 T3 04 R-GS</b>	DP1020-0062	DP2020-0062	DP1021-0033	DP2021-0033	DP1022-0033	DP2022-0033	SCLCR...09 A...SCLCR.09
<b>CCGW 09 T3 08 R-GS</b>	DP1020-0008	DP2020-0008	DP1021-0003	DP2021-0003	DP1022-0003	DP2022-0003	
<b>CCGW 09 T3 12 R-GS</b>	DP1020-0009	DP2020-0009	DP1021-0004	DP2021-0004	DP1022-0004	DP2022-0004	
<b>CCGW 12 04 04 R-GS</b>	DP1020-0063	DP2020-0063	DP1021-0034	DP2021-0034	DP1022-0034	DP2022-0034	SCLCR...12 A...SCLCR.12
<b>CCGW 12 04 08 R-GS</b>	DP1020-0010	DP2020-0010	DP1021-0005	DP2021-0005	DP1022-0005	DP2022-0005	



	Neutral	P	N						
ISO-Code	DTS Code <b>CCGW 06 02 02 L-GS</b> DP1020-0064	DTS Code <b>CCGW 06 02 04 L-GS</b> DP1020-0050	DTS Code <b>CCGW 06 02 08 L-GS</b> DP1020-0051	DTS Code <b>CCGW 09 T3 04 L-GS</b> DP1020-0065	DTS Code <b>CCGW 09 T3 08 L-GS</b> DP1020-0052	DTS Code <b>CCGW 09 T3 12 L-GS</b> DP1020-0053	DTS Code <b>CCGW 12 04 04 L-GS</b> DP1020-0066	DTS Code <b>CCGW 12 04 08 L-GS</b> DP1020-0054	Klemmhalter Toolholder
									SCLCL...06 A...SCLCL.06
									SCLCL...09 A...SCLCL.09
									SCLCL...06 A...SCLCL.06



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

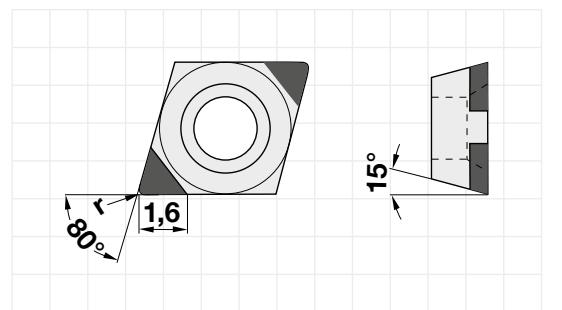
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

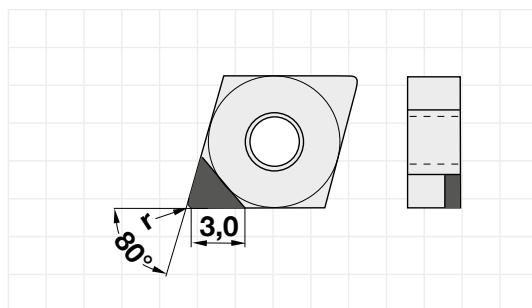
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral	P	N				
ISO-Code	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	Klemmhalter Toolholder
<b>CDGW 040101</b>		DP2010-0511					
<b>CDGW 040102</b>		DP2010-0512					E... SCLDR/L 04
<b>CDGW 040104</b>		DP2010-0513					



	<b>Neutral</b>	<b>P</b>	<b>N</b>		
<b>ISO-Code</b>	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code <th>Klemmhalter Toolholder</th>	Klemmhalter Toolholder
<b>CNGA 120404</b>	DP2010-0173				DCLN./ MCLN..12
<b>CNGA 120408</b>	DP2010-0174				A...PCLN.12
<b>CNGA 120412</b>	DP2010-0175				



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

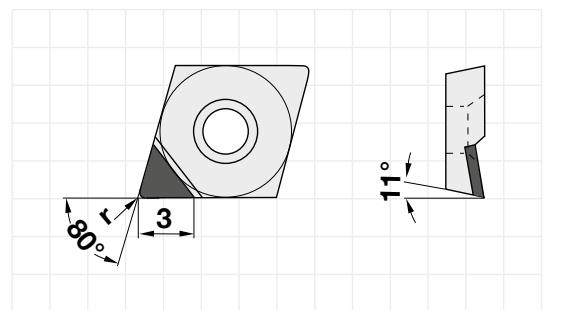
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

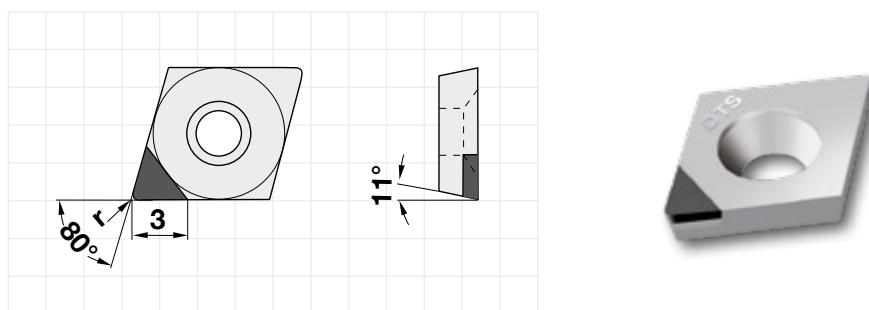
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.

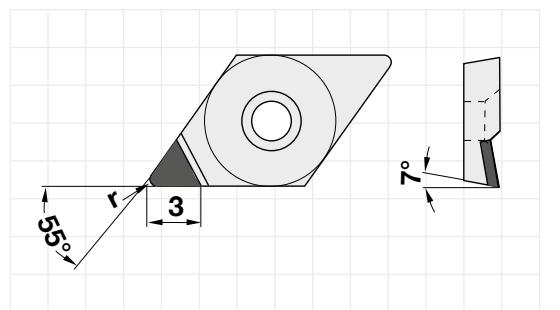


	Positiv	P	N				
ISO-Code	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	Klemmhalter Toolholder
CPGT 06 02 02	DP1010-0201	DP2010-0201					E...SCLP.06
CPGT 06 02 04	DP1010-0202	DP2010-0202					
CPGT 06 02 08	DP1010-0203	DP2010-0203					

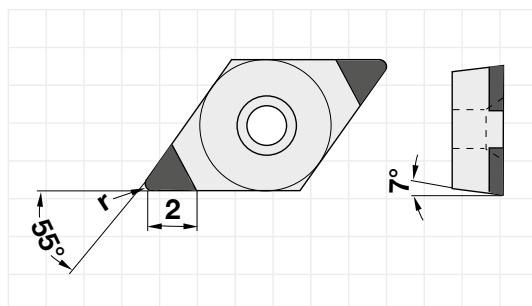


	Neutral	P	N				
ISO-Code	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	Klemmhalter Toolholder
CPGW 06 02 01		DP2010-0595					E...SCLP.06
CPGW 06 02 02	DP1010-0251	DP2010-0251	DP1011-0251	DP2011-0251	DP1012-0251	DP2012-0251	
CPGW 06 02 04	DP1010-0252	DP2010-0252	DP1011-0252	DP2011-0252	DP1012-0252	DP2012-0252	
CPGW 06 02 08	DP1010-0253	DP2010-0253	DP1011-0253	DP2011-0253	DP1012-0253	DP2012-0253	
CPGW 09 T3 01		DP2010-0596					E...SCLP.09
CPGW 09 T3 02	DP1010-0254	DP2010-0254	DP1011-0254	DP2011-0254	DP1012-0254	DP2012-0254	
CPGW 09 T3 04	DP1010-0255	DP2010-0255	DP1011-0255	DP2011-0255	DP1012-0255	DP2012-0255	
CPGW 09 T3 08	DP1010-0256	DP2010-0256	DP1011-0256	DP2011-0256	DP1012-0256	DP2012-0256	
CPGW 12 04 04	DP1010-0257	DP2010-0257	DP1011-0257	DP2011-0257	DP1012-0257	DP2012-0257	E...SCLP.12
CPGW 12 04 08	DP1010-0258	DP2010-0258	DP1011-0258	DP2011-0258	DP1012-0258	DP2012-0258	
CPGW 12 04 12	DP1010-0259	DP2010-0259	DP1011-0259	DP2011-0259	DP1012-0259	DP2012-0259	

Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloysKupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass AlloysKeramik / Zirkon  
Ceramic / ZirconiumGFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / GraphiteUnser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Positiv	P	N					
	ISO-Code	DTS Code PKD PCD	DTS Code CVD	DTS Code PKD PCD	DTS Code CVD	DTS Code PKD PCD	DTS Code CVD	Klemmhalter Toolholder
Standard	DCGT 070201	DP1010-0601	DP2010-0601					SDJC..07 A...SDUC. / A/E... SDQC. 07
	DCGT 070202	DP1010-0042	DP2010-0042					
	DCGT 070204	DP1010-0043	DP2010-0043					
	DCGT 070208	DP1010-0044	DP2010-0044					
	DCGT 11T301	DP1010-0602	DP2010-0602					
Wiper	DCGT 11T302	DP1010-0045	DP2010-0045					SDJC..11 A...SDUC. / A/E... SDQC. 11
	DCGT 11T304	DP1010-0046	DP2010-0046					
	DCGT 11T308	DP1010-0047	DP2010-0047					
	DCGT 11T312	DP1010-0048	DP2010-0048					
	DCGT 070202 R/L-W	DP1010-0049	DP2010-0049					SDJC..07 A...SDUC.07
	DCGT 070204 R/L-W	DP1010-0050	DP2010-0050					
	DCGT 070208 R/L-W	DP1010-0051	DP2010-0051					
	DCGT 11T302 R/L-W	DP1010-0052	DP2010-0052					SDJC..11 A...SDUC.11
	DCGT 11T304 R/L-W	DP1010-0053	DP2010-0053					
	DCGT 11T308 R/L-W	DP1010-0054	DP2010-0054					



	<b>Positiv</b>	<b>P</b>	<b>N</b>				
<b>ISO-Code</b>	<b>PKD PCD</b>	<b>CVD</b>	<b>PKD PCD</b>	<b>CVD</b>	<b>PKD PCD</b>	<b>CVD</b>	<b>Klemmhalter Toolholder</b>
<b>DCGW 04T001</b>		DP2010-0521					
<b>DCGW 04T002</b>		DP2010-0522					E... SDUCR/L 04
<b>DCGW 04T004</b>		DP2010-0523					



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

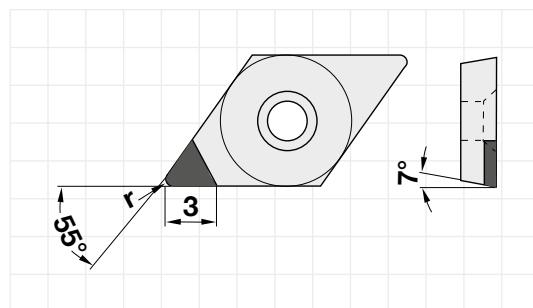
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

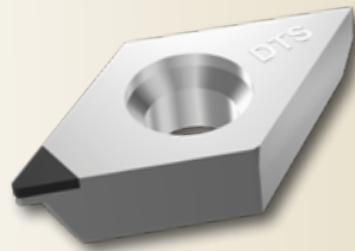
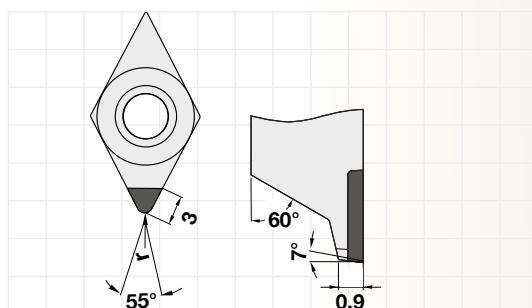
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral		P		N		
	ISO-Code	DTS Code	Klemmhalter Toolholder				
		PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD
Standard	DCGW 070201	DP1010-0603	DP2010-0603				
	DCGW 070202	DP1010-0056	DP2010-0056	DP1011-0022	DP2011-0022	DP1012-0022	DP2012-0022
	DCGW 070204	DP1010-0057	DP2010-0057	DP1011-0023	DP2011-0023	DP1012-0023	DP2012-0023
	DCGW 070208	DP1010-0058	DP2010-0058	DP1011-0024	DP2011-0024	DP1012-0024	DP2012-0024
	DCGW 11T301	DP1010-0604	DP2010-0604				
Wiper	DCGW 11T302	DP1010-0059	DP2010-0059	DP1011-0025	DP2011-0025	DP1012-0025	DP2012-0025
	DCGW 11T304	DP1010-0060	DP2010-0060	DP1011-0026	DP2011-0026	DP1012-0026	DP2012-0026
	DCGW 11T308	DP1010-0061	DP2010-0061	DP1011-0027	DP2011-0027	DP1012-0027	DP2012-0027
	DCGW 11T312	DP1010-0062	DP2010-0062	DP1011-0028	DP2011-0028	DP1012-0028	DP2012-0028
	DCGW 070202 R/L-W	DP1010-0063	DP2010-0063	DP1011-0029	DP2011-0029	DP1012-0029	DP2012-0029
	DCGW 070204 R/L-W	DP1010-0064	DP2010-0064	DP1011-0030	DP2011-0030	DP1012-0030	DP2012-0030
	DCGW 070208 R/L-W	DP1010-0128	DP2010-0130	DP1011-0071	DP2011-0072	DP1012-0071	DP2012-0072
	DCGW 11T302 R/L-W	DP1010-0065	DP2010-0065	DP1011-0031	DP2011-0031	DP1012-0031	DP2012-0031
	DCGW 11T304 R/L-W	DP1010-0066	DP2010-0066	DP1011-0032	DP2011-0032	DP1012-0032	DP2012-0032
	DCGW 11T308 R/L-W	DP1010-0129	DP2010-0131	DP1011-0072	DP2011-0073	DP1012-0072	DP2012-0073



	Neutral	P	N				
ISO-Code	DTS Code DP2010-0300	DTS Code DP2010-0301	DTS Code DP2010-0302	DTS Code DP2010-0303	DTS Code DP2010-0304	DTS Code DP2010-0305	Klemmhalter Toolholder
DXGW 11T301							
DXGW 11T302		DP2010-0301					
DXGW 11T304		DP2010-0302					
DXGW 11T308	DP2010-0303						SDJX.. SDNXN 11



### Spezialausführung Special Type

Weitere Sonderwerkzeuge  
gerne auf Anfrage  
Special tools on request  
[info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

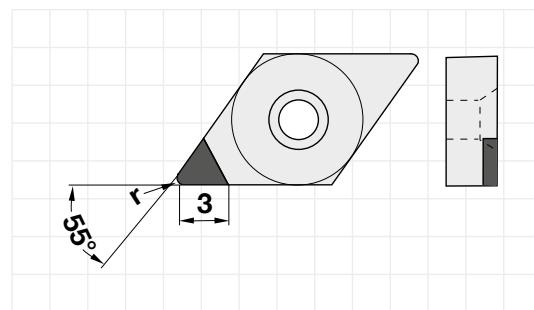
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

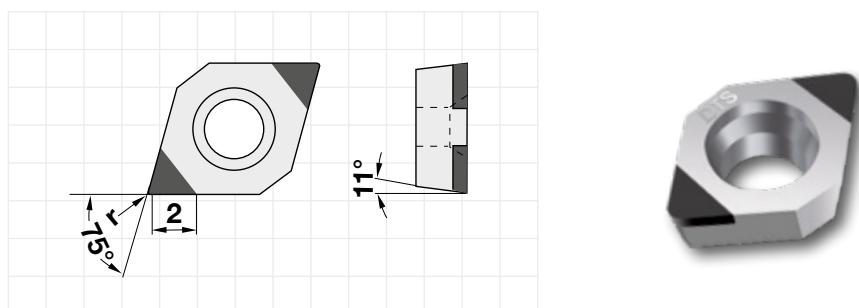
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	<b>Neutral</b>	<b>P</b>	<b>N</b>				
<b>ISO-Code</b>	<b>DTS Code</b>	<b>Klemmhalter Toolholder</b>					
<b>DNGA 1506 02</b>		DP2010-0282					<b>DDJN./ MDJN..15(06)</b>
<b>DNGA 1506 04</b>		DP2010-0283					
<b>DNGA 1506 08</b>		DP2010-0284					



	<b>Neutral</b>	<b>P</b>	<b>N</b>		
<b>ISO-Code</b>	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder
<b>EPGW 050201</b>	DP2010-0531				
<b>EPGW 050202</b>	DP2010-0532				E... SELP. 05
<b>EPGW 050204</b>	DP2010-0533				



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

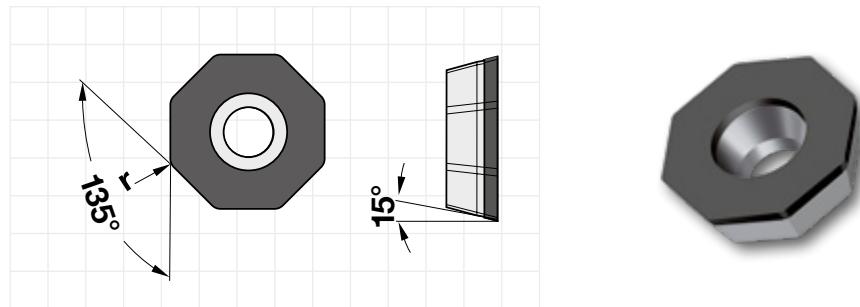
Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

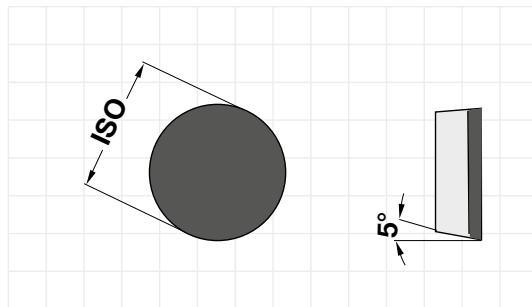
Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.

## ODGW | FullFace Z8



	Neutral	P	N				
ISO-Code	Neutral Neutral	Spanleitstufe Chip breaker	Spanleitstufe Chip breaker				
	DTS Code	DTS Code	DTS Code	DTS Code	DTS Code	DTS Code	Klemmhalter Toolholder
<b>ODGW 05T302-FF</b>	MI1030-0100	MI2030-0100					
<b>ODGW 05T304-FF</b>	MI1030-0102	MI2030-0102					SOXDR/L ...05
<b>ODGW 05T308-FF</b>	MI1030-0104	MI2030-0104					



	Neutral		P		N		
ISO-Code	DTS Code 	Klemmhalter Toothholder					
<b>RBGN 0602M0-FF</b>	DP1030-0090	DP2030-0090					CRDBN / CRSBR/L...06
<b>RBGN 0803M0-FF</b>	DP1030-0092	DP2030-0092					CRDBN / CRSBR/L...08
<b>RBGN 1003M0-FF</b>	DP1030-0094	DP2030-0094					CRDBN / CRSBR/L...10
<b>RBGN 1203M0-FF</b>	DP1030-0096	DP2030-0096					CRDBN / CRSBR/L...12



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

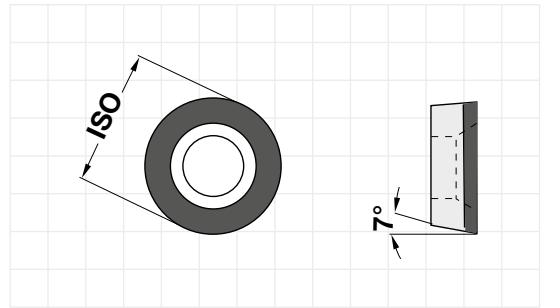
Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

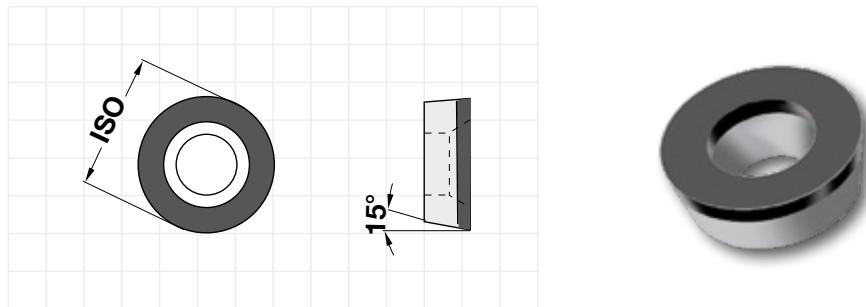
Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.

## RCGW | FullFace



	Neutral		P		N			
ISO-Code	DTS Code	CVD	DTS Code	CVD	DTS Code	CVD	Klemmhalter Toolholder	
<b>RCGW 06 02 M0-FF</b>	DP1030-0001	PKD PCD	DP2030-0001	DP1031-0001	DP2031-0001	DP1032-0001	DP2032-0001	SRDCN / SRGC...06 E...SRLC.06
<b>RCGW 08 03 M0-FF</b>	DP1030-0002	CVD	DP2030-0002	DP1031-0002	DP2031-0002	DP1032-0002	DP2032-0002	SRDCN. / SRGC...08
<b>RCGW 10 03 M0-FF</b>	DP1030-0003	PKD PCD	DP2030-0003	DP1031-0003	DP2031-0003	DP1032-0003	DP2032-0003	SRDCN. / SRGC...1003 E...SRLC.1003
<b>RCGW 10T3M0-FF</b>	DP1030-0004	CVD	DP2030-0004	DP1031-0004	DP2031-0004	DP1032-0004	DP2032-0004	SRDCN. / SR- GC...10T3
<b>RCGW 12 04 M0-FF</b>	DP1030-0005	PKD PCD	DP2030-0005	DP1031-0005	DP2031-0005	DP1032-0005	DP2032-0005	SRDCN. / SRGC...12



	<b>Neutral</b>	<b>P</b>	<b>N</b>			
<b>ISO-Code</b>	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder	
<b>RDHX 0501 M0-FF</b>	DP1030-0006	DP2030-0006	DP1031-0006	DP2031-0006	DP1032-0006	DP2032-0006
<b>RDHX 0702 M0-FF</b>	DP1030-0007	DP2030-0007	DP1031-0007	DP2031-0007	DP1032-0007	DP2032-0007
<b>RDHX 1003 M0-FF</b>	DP1030-0008	DP2030-0008	DP1031-0008	DP2031-0008	DP1032-0008	DP2032-0008
<b>RDHX 12T3 M0-FF</b>	DP1030-0009	DP2030-0009	DP1031-0009	DP2031-0009	DP1032-0009	DP2032-0009



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

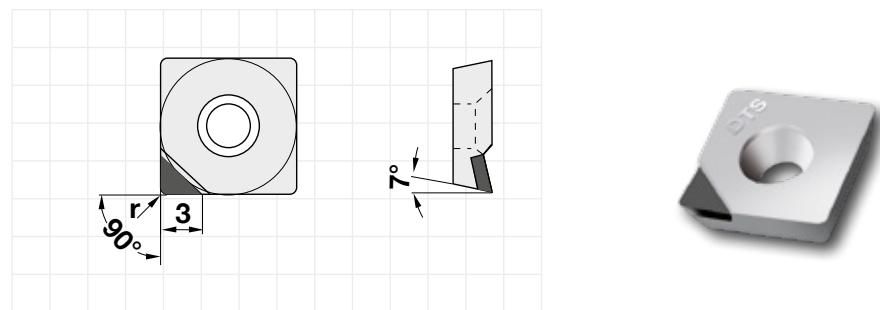
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

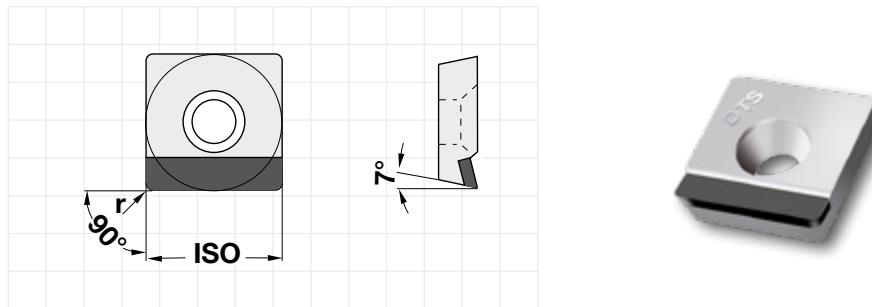
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Positiv	P	N				
ISO-Code	Positiv Positive 	Spanleitstufe Chip breaker 	Spanleitstufe Chip breaker 				
	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder 
<b>SCGT 09 T3 02</b>	DP1010-0067	DP2010-0067					
<b>SCGT 09 T3 04</b>	DP1010-0068	DP2010-0068					SSSC. / SSDCN....09
<b>SCGT 09 T3 08</b>	DP1010-0069	DP2010-0069					
<b>SCGT 09 T3 12</b>	DP1010-0070	DP2010-0070					
<b>SCGT 1204 04</b>	DP1010-0130	DP2010-0132					
<b>SCGT 1204 08</b>	DP1010-0071	DP2010-0071					SSSC. / SSDCN....12
<b>SCGT 1204 12</b>	DP1010-0072	DP2010-0072					



	<b>Positiv</b>	<b>P</b>		<b>N</b>		
<b>ISO-Code</b>	<b>DTS Code</b>	<b>Klemmhalter Toolholder</b>				
<b>SCGT 09 T3 04-GS</b>	DP1020-0067	DP2020-0067				
<b>SCGT 09 T3 08-GS</b>	DP1020-0011	DP2020-0011				SSDCN....09
<b>SCGT 09 T3 12-GS</b>	DP1020-0012	DP2020-0012				
<b>SCGT 12 04 04-GS</b>	DP1020-0068	DP2020-0068				
<b>SCGT 12 04 08-GS</b>	DP1020-0013	DP2020-0013				SSDCN....12
<b>SCGT 12 04 12-GS</b>	DP1020-0014	DP2020-0014				



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

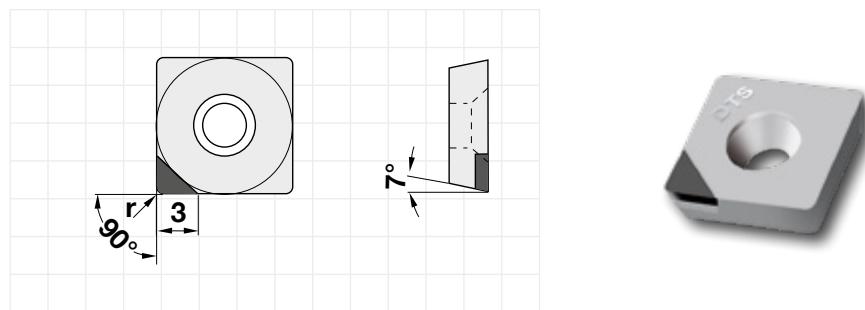
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

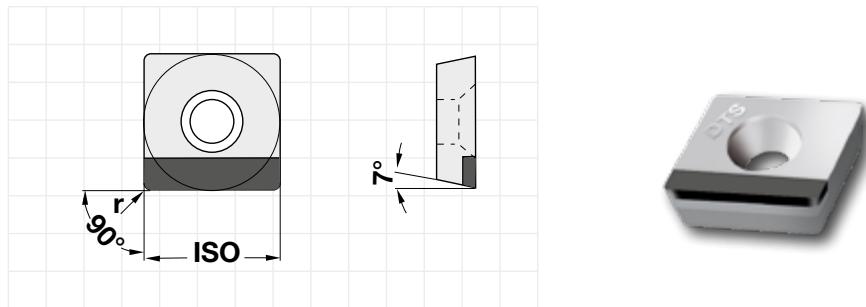
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral	P	N				
ISO-Code	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder					
<b>SCGW 09T302</b>	DP1010-0073	DP2010-0073	DP1011-0033	DP2011-0033	DP1012-0033	DP2012-0033	SSSC. / SSDCN....09
<b>SCGW 09T304</b>	DP1010-0074	DP2010-0074	DP1011-0034	DP2011-0034	DP1012-0034	DP2012-0034	
<b>SCGW 09T308</b>	DP1010-0075	DP2010-0075	DP1011-0035	DP2011-0035	DP1012-0035	DP2012-0035	
<b>SCGW 09T312</b>	DP1010-0076	DP2010-0076	DP1011-0036	DP2011-0036	DP1012-0036	DP2012-0036	SSSC. / SSDCN....12
<b>SCGW 120404</b>	DP1010-0077	DP2010-0077	DP1011-0037	DP2011-0037	DP1012-0037	DP2012-0037	
<b>SCGW 120408</b>	DP1010-0078	DP2010-0078	DP1011-0038	DP2011-0038	DP1012-0038	DP2012-0038	
<b>SCGW 120412</b>	DP1010-0079	DP2010-0079	DP1011-0039	DP2011-0039	DP1012-0039	DP2012-0039	



	Neutral	P	N				
ISO-Code	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	Klemmhalter Toolholder
SCGW 09 T3 04-GS	DP1020-0015	DP2020-0015	DP1021-0006	DP2021-0006	DP1022-0006	DP2022-0006	
SCGW 09 T3 08-GS	DP1020-0016	DP2020-0016	DP1021-0007	DP2021-0007	DP1022-0007	DP2022-0007	SSDCN....09
SCGW 09 T3 12-GS	DP1020-0017	DP2020-0017	DP1021-0008	DP2021-0008	DP1022-0008	DP2022-0008	
SCGW 12 04 04-GS	DP1020-0018	DP2020-0018	DP1021-0009	DP2021-0009	DP1022-0009	DP2022-0009	
SCGW 12 04 08-GS	DP1020-0019	DP2020-0019	DP1021-0010	DP2021-0010	DP1022-0010	DP2022-0010	SSDCN....12
SCGW 12 04 12-GS	DP1020-0020	DP2020-0020	DP1021-0011	DP2021-0011	DP1022-0011	DP2022-0011	



Aluminium-Knetlegierung

Aluminium alloys

Kupfer-Messing Legierungen

Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon

Ceramic / Zirconium

GFK-CFK / Graphit

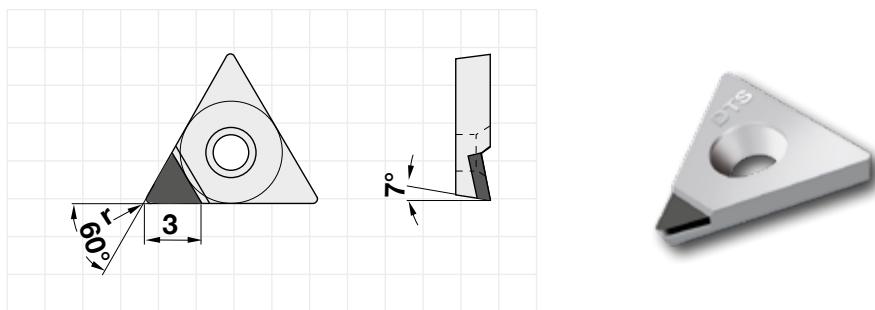
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem

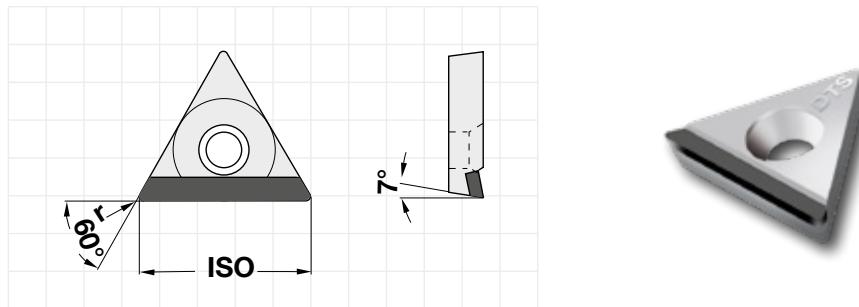
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our

tool holder- and boring bar catalogue.

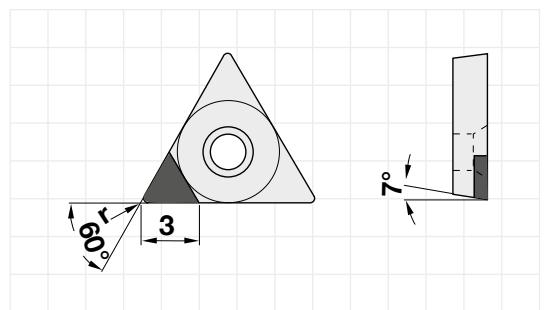


	Positiv		P		N		Klemmhalter Toolholder
ISO-Code	DTS Code	CVD	DTS Code	CVD	DTS Code	CVD	
TCGT 09 02 02	DP1010-0080	PKD PCD	DP2010-0080				STGC...09 A...STFC.09
TCGT 09 02 04	DP1010-0081	CVD	DP2010-0081				
TCGT 09 02 08	DP1010-0082	PKD PCD	DP2010-0082	CVD			
TCGT 11 02 02	DP1010-0083	CVD	DP2010-0083				STGC...11 A...STFC.11
TCGT 11 02 04	DP1010-0084	PKD PCD	DP2010-0084	CVD			
TCGT 11 02 08	DP1010-0085	CVD	DP2010-0085	PKD PCD			
TCGT 16 T3 02	DP1010-0086	PKD PCD	DP2010-0086	CVD			STGC...16
TCGT 16 T3 04	DP1010-0087	CVD	DP2010-0087	PKD PCD			
TCGT 16 T3 08	DP1010-0088	PKD PCD	DP2010-0088	CVD			
TCGT 16 T3 12	DP1010-0089	CVD	DP2010-0089	PKD PCD			

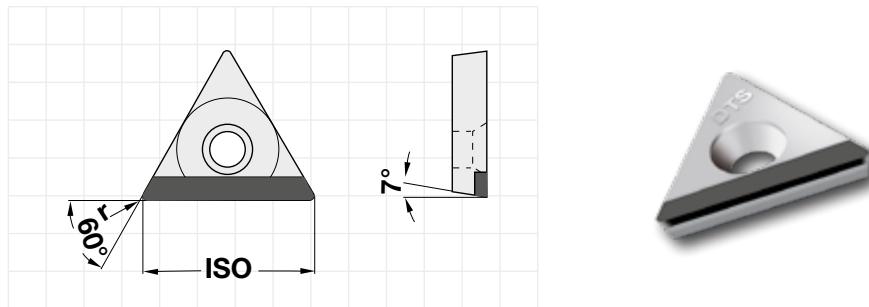


	Positiv	P	N	
ISO-Code	Positiv Positive	Spanleitstufe Chip breaker	Spanleitstufe Chip breaker	Klemmhalter Toolholder
TCGT 090202-GS	DP1020-0069	DP2020-0069		STGC...09 A...STFC.09
TCGT 090204-GS	DP1020-0021	DP2020-0021		
TCGT 090208-GS	DP1020-0022	DP2020-0022		
TCGT 110202-GS	DP1020-0070	DP2020-0070		
TCGT 110204-GS	DP1020-0023	DP2020-0023		STGC...11 A...STFC.11
TCGT 110208-GS	DP1020-0024	DP2020-0024		
TCGT 110212-GS	DP1020-0025	DP2020-0025		
TCGT 16T302-GS	DP1020-0071	DP2020-0071		
TCGT 16T304-GS	DP1020-0027	DP2020-0027		
TCGT 16T308-GS	DP1020-0028	DP2020-0028		STGC...16
TCGT 16T312-GS	DP1020-0029	DP2020-0029		

Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloysKupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass AlloysKeramik / Zirkon  
Ceramic / ZirconiumGFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / GraphiteUnser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral		P		N		Klemmhalter Toolholder
ISO-Code	DTS Code	CVD	DTS Code	CVD	DTS Code	CVD	
<b>TCGW 090201</b>	DP1010-0613	PKD PCD	DP2010-0613	CVD			
<b>TCGW 090202</b>	DP1010-0090	DP2010-0090	DP1011-0040	DP2011-0040	DP1012-0040	DP2012-0040	STGC...09
<b>TCGW 090204</b>	DP1010-0091	DP2010-0091	DP1011-0041	DP2011-0041	DP1012-0041	DP2012-0041	A...STFC.09
<b>TCGW 090208</b>	DP1010-0092	DP2010-0092	DP1011-0042	DP2011-0042	DP1012-0042	DP2012-0042	
<b>TCGW 110201</b>	DP1010-0614	DP2010-0614					
<b>TCGW 110202</b>	DP1010-0093	DP2010-0093	DP1011-0043	DP2011-0043	DP1012-0043	DP2012-0043	STGC...11
<b>TCGW 110204</b>	DP1010-0094	DP2010-0094	DP1011-0044	DP2011-0044	DP1012-0044	DP2012-0044	A...STFC.11
<b>TCGW 110208</b>	DP1010-0095	DP2010-0095	DP1011-0045	DP2011-0045	DP1012-0045	DP2012-0045	
<b>TCGW 16T302</b>	DP1010-0096	DP2010-0096	DP1011-0046	DP2011-0046	DP1012-0046	DP2012-0046	
<b>TCGW 16T304</b>	DP1010-0097	DP2010-0097	DP1011-0047	DP2011-0047	DP1012-0047	DP2012-0047	
<b>TCGW 16T308</b>	DP1010-0098	DP2010-0098	DP1011-0048	DP2011-0048	DP1012-0048	DP2012-0048	STGC...16
<b>TCGW 16T312</b>	DP1010-0099	DP2010-0099	DP1011-0049	DP2011-0049	DP1012-0049	DP2012-0049	



	Neutral		P		N		Klemmhalter Toolholder
ISO-Code	DTS Code 						
TCGW 09 02 02-GS	DP1020-0072	DP2020-0072	DP1021-0038	DP2021-0038	DP1022-0038	DP2022-0038	STGC...09 A...STFC.09
TCGW 09 02 04-GS	DP1020-0030	DP2020-0030	DP1021-0012	DP2021-0012	DP1022-0012	DP2022-0012	
TCGW 09 02 08-GS	DP1020-0031	DP2020-0031	DP1021-0013	DP2021-0013	DP1022-0013	DP2022-0013	
TCGW 11 02 02-GS	DP1020-0073	DP2020-0073	DP1021-0039	DP2021-0039	DP1022-0039	DP2022-0039	
TCGW 11 02 04-GS	DP1020-0032	DP2020-0032	DP1021-0014	DP2021-0014	DP1022-0014	DP2022-0014	STGC...11 A...STFC.11
TCGW 11 02 08-GS	DP1020-0033	DP2020-0033	DP1021-0015	DP2021-0015	DP1022-0015	DP2022-0015	
TCGW 11 02 12-GS	DP1020-0034	DP2020-0034	DP1021-0016	DP2021-0016	DP1022-0016	DP2022-0016	
TCGW 16 T3 02-GS	DP1020-0074	DP2020-0074	DP1021-0040	DP2021-0040	DP1022-0040	DP2022-0040	
TCGW 16 T3 04-GS	DP1020-0036	DP2020-0036	DP1021-0018	DP2021-0018	DP1022-0018	DP2022-0018	
TCGW 16 T3 08-GS	DP1020-0037	DP2020-0037	DP1021-0019	DP2021-0019	DP1022-0019	DP2022-0019	STGC...16
TCGW 16 T3 12-GS	DP1020-0038	DP2020-0038	DP1021-0020	DP2021-0020	DP1022-0020	DP2022-0020	



Aluminium-Knetlegierung

Aluminium alloys

Kupfer-Messing Legierungen

Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon

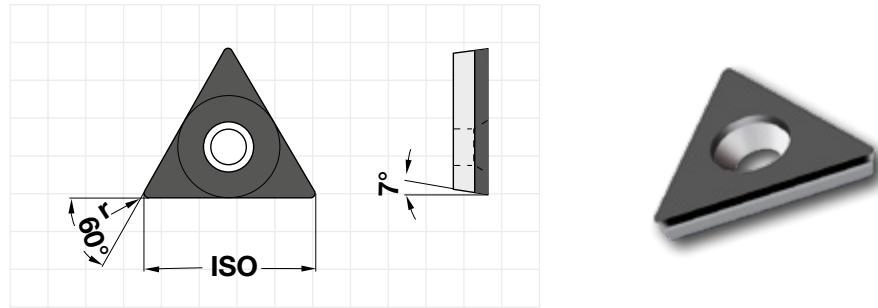
Ceramic / Zirconium

GFK-CFK / Graphit

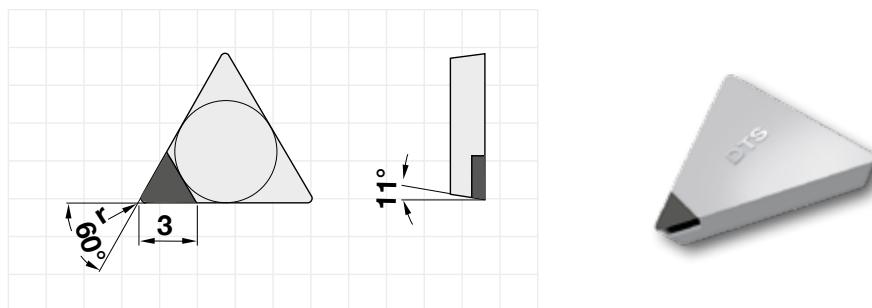
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral	P	N				
ISO-Code	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder					
<b>TCGW 09 02 02-FF</b>	DP1030-0030	DP2030-0030					STGC...09 A...STFC.09
<b>TCGW 09 02 04-FF</b>	DP1030-0031	DP2030-0031					
<b>TCGW 09 02 08-FF</b>	DP1030-0032	DP2030-0032					
<b>TCGW 11 02 02-FF</b>	DP1030-0010	DP2030-0010	DP1031-0010	DP2031-0010	DP1032-0010	DP2032-0010	STGC...11 A...STFC.11
<b>TCGW 11 02 04-FF</b>	DP1030-0011	DP2030-0011	DP1031-0011	DP2031-0011	DP1032-0011	DP2032-0011	
<b>TCGW 11 02 08-FF</b>	DP1030-0012	DP2030-0012	DP1031-0012	DP2031-0012	DP1032-0012	DP2032-0012	



	Neutral	P	N			
ISO-Code	DTS Code PKD PCD CVD	DTS Code PKD PCD CVD	DTS Code PKD PCD CVD	DTS Code PKD PCD CVD	Klemmhalter Toolholder	
<b>TPGN 090204</b>	DP1010-0100	DP2010-0100	DP1011-0050	DP2011-0050	DP1012-0050	DP2012-0050
<b>TPGN 090208</b>	DP1010-0101	DP2010-0101	DP1011-0051	DP2011-0051	DP1012-0051	DP2012-0051
<b>TPGN 110204</b>	DP1010-0102	DP2010-0102	DP1011-0052	DP2011-0052	DP1012-0052	DP2012-0052
<b>TPGN 110208</b>	DP1010-0103	DP2010-0103	DP1011-0053	DP2011-0053	DP1012-0053	DP2012-0053
<b>TPGN 110302</b>	DP1010-0104	DP2010-0104	DP1011-0054	DP2011-0054	DP1012-0054	DP2012-0054
<b>TPGN 110304</b>	DP1010-0105	DP2010-0105	DP1011-0055	DP2011-0055	DP1012-0055	DP2012-0055
<b>TPGN 110308</b>	DP1010-0106	DP2010-0106	DP1011-0056	DP2011-0056	DP1012-0056	DP2012-0056
<b>TPGN 160304</b>	DP1010-0107	DP2010-0107	DP1011-0057	DP2011-0057	DP1012-0057	DP2012-0057
<b>TPGN 160308</b>	DP1010-0108	DP2010-0108	DP1011-0058	DP2011-0058	DP1012-0058	DP2012-0058
<b>TPGN 160312</b>	DP1010-0109	DP2010-0109	DP1011-0059	DP2011-0059	DP1012-0059	DP2012-0059



Aluminium-Knetlegierung

Aluminium alloys

Kupfer-Messing Legierungen

Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon

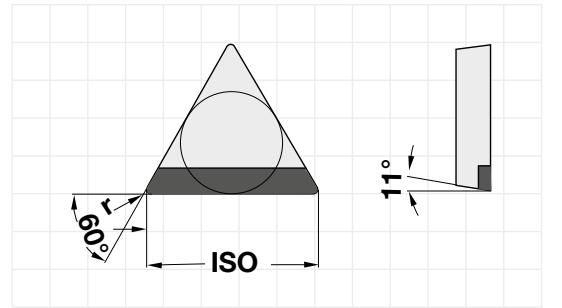
Ceramic / Zirconium

GFK-CFK / Graphit

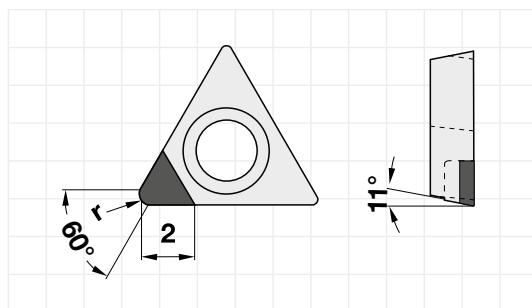
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral	P	N				
ISO-Code	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder					
<b>TPGN 110304-GS</b>	DP1020-0039	DP2020-0039	DP1021-0021	DP2021-0021	DP1022-0021	DP2022-0021	CTGP...1103 S...CTFP.1103
<b>TPGN 110308-GS</b>	DP1020-0040	DP2020-0040	DP1021-0022	DP2021-0022	DP1022-0022	DP2022-0022	
<b>TPGN 110312-GS</b>	DP1020-0041	DP2020-0041	DP1021-0023	DP2021-0023	DP1022-0023	DP2022-0023	CTGP...16 S...CTFP.16
<b>TPGN 160304-GS</b>	DP1020-0042	DP2020-0042	DP1021-0024	DP2021-0024	DP1022-0024	DP2022-0024	
<b>TPGN 160308-GS</b>	DP1020-0043	DP2020-0043	DP1021-0025	DP2021-0025	DP1022-0025	DP2022-0025	
<b>TPGN 160312-GS</b>	DP1020-0044	DP2020-0044	DP1021-0026	DP2021-0026	DP1022-0026	DP2022-0026	



	<b>Neutral</b>	<b>P</b>	<b>N</b>				
<b>ISO-Code</b>	DTS Code DP2010-0671	DTS Code DP2010-0672	DTS Code DP2011-0672	DTS Code DP2011-0673	DTS Code DP2012-0672	DTS Code DP2012-0673	<b>Klemmhalter Toolholder</b>
<b>TPGW 06 T101</b>							
<b>TPGW 06 T102</b>							E06H STXPR/L 06
<b>TPGW 06 T104</b>							



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

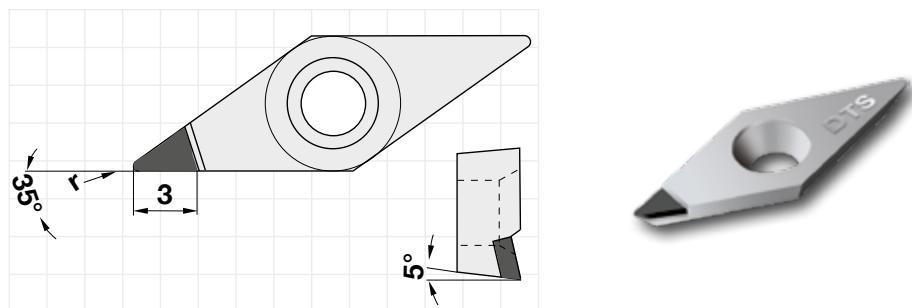
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

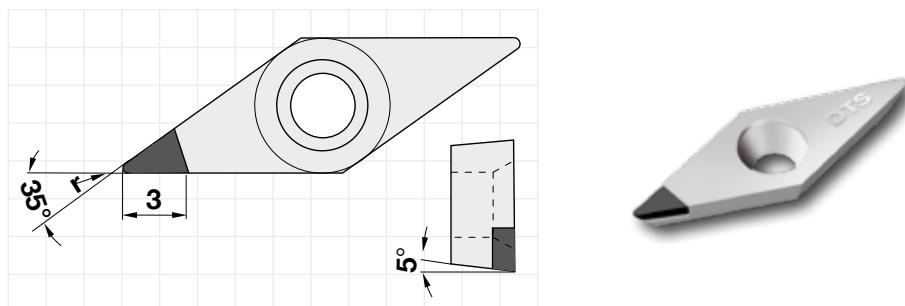
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Positiv	P	N				
ISO-Code	Positiv Positive	Spanleitstufe Chip breaker	Spanleitstufe Chip breaker	Klemmhalter Toolholder			
	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	
<b>VBGT 110201</b>	DP1010-0605	DP2010-0605					
<b>VBGT 110202</b>	DP1010-0401	DP2010-0401					SVJB... 11 SVVBN 11
<b>VBGT 110204</b>	DP1010-0402	DP2010-0402					
<b>VBGT 110208</b>	DP1010-0403	DP2010-0403					
<b>VBGT 160401</b>	DP1010-0606	DP2010-0606					
<b>VBGT 160402</b>	DP1010-0404	DP2010-0404					SVJB... 16 SVVBN 16
<b>VBGT 160404</b>	DP1010-0405	DP2010-0405					
<b>VBGT 160408</b>	DP1010-0406	DP2010-0406					
<b>VBGT 160412</b>	DP1010-0407	DP2010-0407					



	Neutral	P	N				
ISO-Code	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	PKD PCD	CVD	Klemmhalter Toolholder
<b>VBGW 110201</b>	DP1010-0607	DP2010-0607					
<b>VBGW 110202</b>	DP1010-0451	DP2010-0451	DP1011-0451	DP2011-0451	DP1012-0451	DP2012-0451	SVJB... 11 SVVBN 11
<b>VBGW 110204</b>	DP1010-0452	DP2010-0452	DP1011-0452	DP2011-0452	DP1012-0452	DP2012-0452	
<b>VBGW 110208</b>	DP1010-0453	DP2010-0453	DP1011-0453	DP2011-0453	DP1012-0453	DP2012-0453	
<b>VBGW 160401</b>	DP1010-0608	DP2010-0608					
<b>VBGW 160402</b>	DP1010-0454	DP2010-0454	DP1011-0454	DP2011-0454	DP1012-0454	DP2012-0454	SVJB... 16 SVVBN 16
<b>VBGW 160404</b>	DP1010-0455	DP2010-0455	DP1011-0455	DP2011-0455	DP1012-0455	DP2012-0455	
<b>VBGW 160408</b>	DP1010-0456	DP2010-0456	DP1011-0456	DP2011-0456	DP1012-0456	DP2012-0456	
<b>VBGW 160412</b>	DP1010-0457	DP2010-0457	DP1011-0457	DP2011-0457	DP1012-0457	DP2012-0457	



Aluminium-Knetlegierung

Aluminium alloys

Kupfer-Messing Legierungen

Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon

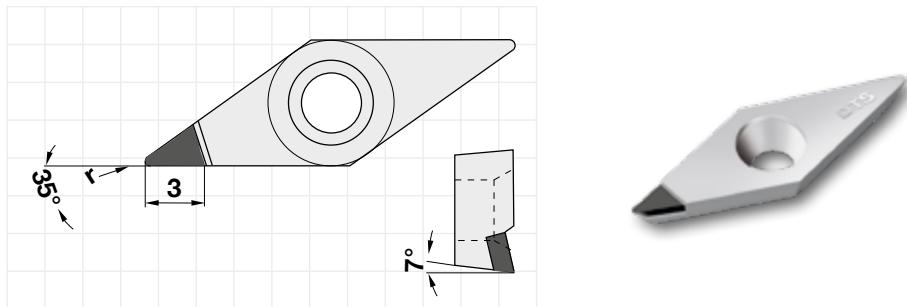
Ceramic / Zirconium

GFK-CFK / Graphit

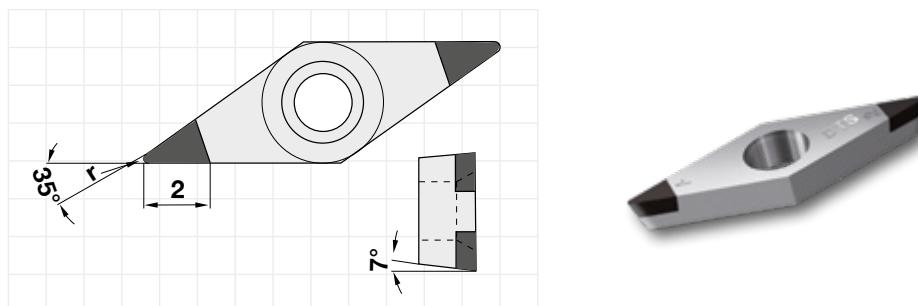
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our tool holder- and boring bar catalogue.



	Positiv		P		N		
ISO-Code	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder					
<b>VCGT 070201</b>	DP1010-0131	DP2010-0133					
<b>VCGT 070202</b>	DP1010-0119	DP2010-0119					SVJC./ SVVCN...07
<b>VCGT 070204</b>	DP1010-0120	DP2010-0120					
<b>VCGT 070208</b>	DP1010-0132	DP2010-0134					
<b>VCGT 110301</b>	DP1010-0609	DP2010-0609					
<b>VCGT 110302</b>	DP1010-0121	DP2010-0121					SVJC./ SVVCN...11
<b>VCGT 110304</b>	DP1010-0122	DP2010-0122					
<b>VCGT 110308</b>	DP1010-0123	DP2010-0123					
<b>VCGT 160401</b>	DP1010-0610	DP2010-0610					SVJC. / SVHC. / SVVCN...16 A....SVJC.16
<b>VCGT 160402</b>	DP1010-0124	DP2010-0124					
<b>VCGT 160404</b>	DP1010-0125	DP2010-0125					
<b>VCGT 160408</b>	DP1010-0126	DP2010-0126					
<b>VCGT 160412</b>	DP1010-0127	DP2010-0127					



	<b>Neutral</b>	<b>P</b>	<b>N</b>				
<b>ISO-Code</b>	<b>PKD PCD</b>	<b>CVD</b>	<b>PKD PCD</b>	<b>CVD</b>	<b>PKD PCD</b>	<b>CVD</b>	<b>Klemmhalter Toolholder</b>
<b>VCGW 050101</b>		DP2010-0561					
<b>VCGW 050102</b>		DP2010-0562					<b>E... SVLC. 05</b>
<b>VCGW 050104</b>		DP2010-0563					



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

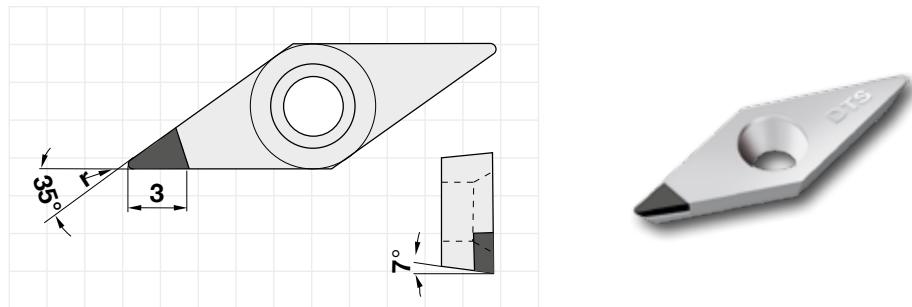
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

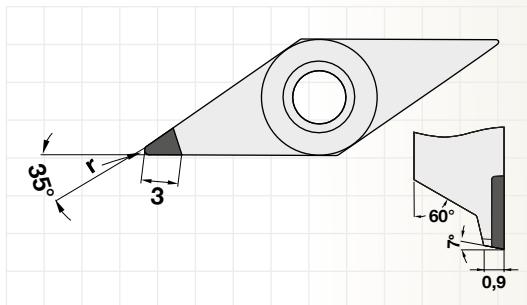
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

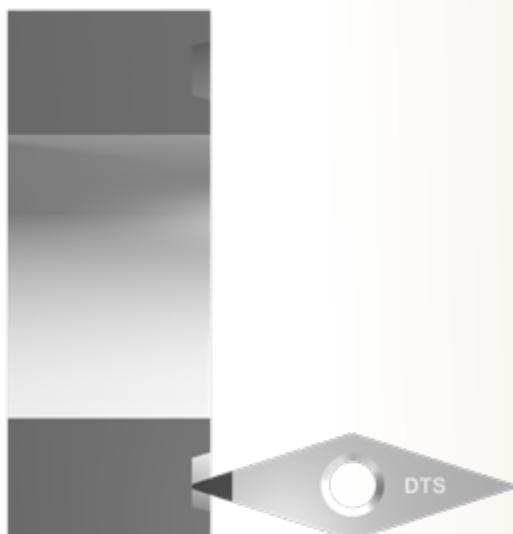
For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral		P		N		
ISO-Code	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder					
VCGW 070201	DP1010-0135	DP2010-0135					SVJC./ SVVCN...07
VCGW 070202	DP1010-0110	DP2010-0110	DP1011-0060	DP2011-0060	DP1012-0060	DP2012-0060	
VCGW 070204	DP1010-0111	DP2010-0111	DP1011-0061	DP2011-0061	DP1012-0061	DP2012-0061	
VCGW 070208	DP1010-0136	DP2010-0136	DP1011-0075	DP2011-0075	DP1012-0075	DP2012-0075	
VCGW 110301	DP1010-0611	DP2010-0611					SVJC./ SVVCN...11
VCGW 110302	DP1010-0112	DP2010-0112	DP1011-0062	DP2011-0062	DP1012-0062	DP2012-0062	
VCGW 110304	DP1010-0113	DP2010-0113	DP1011-0063	DP2011-0063	DP1012-0063	DP2012-0063	
VCGW 110308	DP1010-0114	DP2010-0114	DP1011-0064	DP2011-0064	DP1012-0064	DP2012-0064	
VCGW 160401	DP1010-0612	DP2010-0612					SVJC. / SVHC. / SVVCN...16 A....SVJC.16
VCGW 160402	DP1010-0115	DP2010-0115	DP1011-0065	DP2011-0065	DP1012-0065	DP2012-0065	
VCGW 160404	DP1010-0116	DP2010-0116	DP1011-0066	DP2011-0066	DP1012-0066	DP2012-0066	
VCGW 160408	DP1010-0117	DP2010-0117	DP1011-0067	DP2011-0067	DP1012-0067	DP2012-0067	
VCGW 160412	DP1010-0118	DP2010-0118	DP1011-0068	DP2011-0068	DP1012-0068	DP2012-0068	



	Neutral	P	N				
ISO-Code	DTS Code PKD PCD	DTS Code CVD	DTS Code PKD PCD	DTS Code CVD	DTS Code PKD PCD	DTS Code CVD	Klemmhalter Toolholder SVJX.. SVVXN.. 16
VXGW 160401		DP2010-0310					
VXGW 160402		DP2010-0311					
VXGW 160404		DP2010-0312					
VXGW 160408		DP2010-0313					



### Spezialausführung Special Type

Weitere Sonderwerkzeuge  
gerne auf Anfrage  
Special tools on request  
[info@diamond-toolingsystems.com](mailto:info@diamond-toolingsystems.com)



Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloys

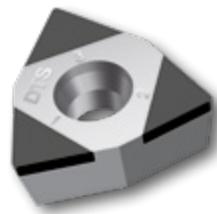
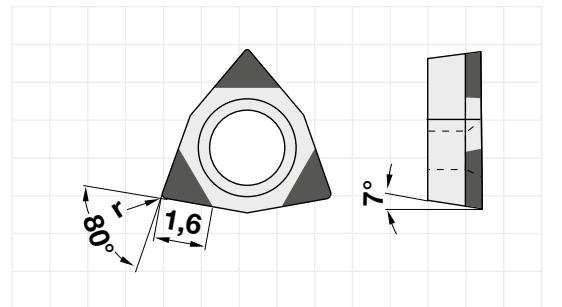
Kupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass Alloys

Keramik / Zirkon  
Ceramic / Zirconium

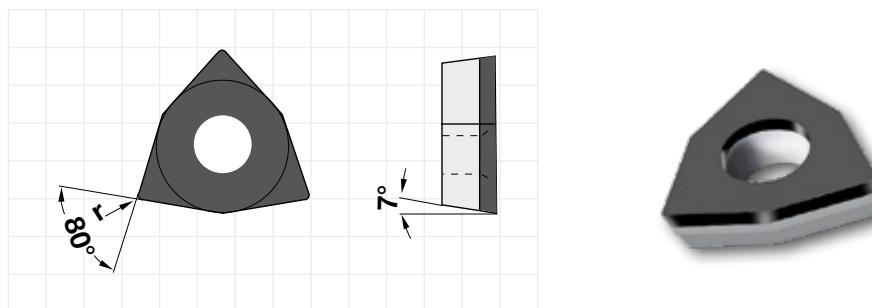
GFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / Graphite

Unser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.

For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.



	Neutral	P	N				
ISO-Code	Neutral Neutral 	Spanleitstufe Chip breaker 	Spanleitstufe Chip breaker 				
	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	DTS Code 	Klemmhalter Toolholder
WCGW 020101		DP2010-0571					
WCGW 020102		DP2010-0572					E... SWUC. 02
WCGW 020104		DP2010-0573					



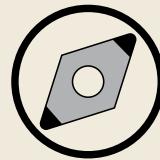
	<b>Neutral</b>	<b>P</b>	<b>N</b>				
<b>ISO-Code</b>	<b>DTS Code</b> PKD PCD	<b>DTS Code</b> CVD	<b>DTS Code</b> PKD PCD	<b>DTS Code</b> CVD	<b>DTS Code</b> PKD PCD	<b>DTS Code</b> CVD	<b>Klemmhalter Toolholder</b>
<b>WCGW 020101-FF</b>	DP2030-0017						
<b>WCGW 020102-FF</b>		DP2030-0013		DP2031-0013		DP2032-0013	SWLC...02 A/E... SWUC.02
<b>WCGW 020104-FF</b>		DP2030-0014		DP2031-0014		DP2032-0014	
<b>WCGW 040201-FF</b>		DP2030-0018					
<b>WCGW 040202-FF</b>		DP2030-0015		DP2031-0015		DP2032-0015	SWLC...04 A/E... SWUC.04
<b>WCGW 040204-FF</b>		DP2030-0016		DP2031-0016		DP2032-0016	

Aluminium-Knetlegierung  
Aluminium alloysKupfer-Messing Legierungen  
Copper-Brass AlloysKeramik / Zirkon  
Ceramic / ZirconiumGFK-CFK / Graphit  
Glass-Carbonfibre reinforced / GraphiteUnser komplettes Halter-Programm finden Sie in unserem  
Klemmhalter- und Bohrstangen-Katalog.For complete tool holder programm please check our  
tool holder- and boring bar catalogue.

## Notizen | notes







**PASSION FOR DIAMOND**



**Diamond Tooling Systems**  
**DTS GmbH - Deutschland**

Hans-Geiger Straße 11a · D-67661 Kaiserslautern  
office: +49 (0) 6301 32011-0  
fax: +49 (0) 6301 32011-90  
mail: info@diamond-toolingsystems.com

**[www.diamond-toolingsystems.com](http://www.diamond-toolingsystems.com)**